



До инж.Любомир Атанасов
Директор на РИОСВ-Русе
гр.Русе

Министерство на Околната Среда и Водите
Регионална инспекция - гр. Русе

Вх. № А0-2203

Получен на 18.05.2020 г.

ул. "Придунавски
булевард" №20

УВАЖАЕМИ ИНЖ.АТАНАСОВ,

На основание чл.4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда – Наредба за ОВОС (ДВ, бр.25/2003 г., изм. и доп. ДВ, бр. 94/2012г.) Фирма „Монтюпе“ ЕООД, гр. Русе, Ви уведомява Вас и обществеността на гр. Русе, община Русе, че има инвестиционно предложение за: **"Производство на цилиндрични глави от алуминиева сплав с използването на сърца, произведени по неорганична технология"**.

Дата. 18.05.2020 г.


/подпис печат/



10/10/2020

10/10/2020

10/10/2020

Министерство на Околната Среда и Водите

Регионална инспекция - гр. Русе

Вх. № А0-2203.....

Получен на 18.05, 20.20.....г.

ДО

ДИРЕКТОРА НА РИОСВ-РУСЕ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от "Монтюпе" ЕООД, гр.Русе, Индустриален парк, ИПЗ, Лорето Айбанез,

(име, адрес и телефон за контакт)

гр.София, бул. „Цар Освободител“ 8А

(седалище)

Пълен пощенски адрес: гр. Русе, Източна промишлена зона, ИПЗ

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че "Монтюпе" ЕООД, гр.Русе

има следното инвестиционно предложение:

"Производство на цилиндрови глави от алуминиева сплав с използването на сърца, произведени по неорганична технология", с което значително ще се подобри въздействието върху Околната среда. Тази технология се счита за НДНТ и с нейното прилагане ще се премахне употребата на опасни химични вещества и отделянето в атмосферата на летливи органични съединения.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението: **Инсталиране на една нова сърцарна машина и трансформиране на една съществуваща и машина за пясък. Върху двете машини ще има пясъчен миксер. Машината за пясък включва захранващ бункер, система за регулиране на температурата на пясъка, система за претегляне на пясъка, дозираща**

система и миксер. Сърцата ще се подават на Карусел №7.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улицы, газопровод, електропроводи и др.). Ще се наложи разширяване на съществуващите тунели под и около Карусел7 за инсталиране на оборудването за изнасяне на отработения/отпадния пясък .

Текущата технология за производство на пясъчни сърца, използвана в завода, се нарича «Органично» производство на сърца поради използваните в момента химични реагенти: смола, втвърдител, амин и сярна киселина. Използва се природно добит пясък с едрина на зърната AFS = 45.

Отпадъците от производството на сърца се третират по различен начин:

Пясък – след употребата му, той се регенерира с помощта на изградената система за пясъчна регенерация. Там използваният пясък се изпича при температура 550°C след което се охлажда в отделен силос за регенериран пясък и може да се използва отново за производство. Към момента на завода работят две пясъчни регенерации.

Смола и втвърдител – Тези химични реагенти след употребата на готовите сърца, отивайки в пясъчната регенерация изгарят на 100%. По този начин не се отлагат отпадъчни продукти от тях.

Ди-Метил Етил Амин - Използва се като катализатор на химичната реакция между смолата, пясъка и втвърдителя. Той само преминава през оформеното пясъчно сърце и се отвежда към Система за неутрализацията му наречена Амин Скрубер.

Сярна киселина – използва се като неутрализиращ реагент за използвания амин. В т.нар. Амин скрубер сярната киселина реагира с отведения от сърцарните машини амин и го неутрализира. След процеса на неутрализация се отделя солен комплекс от сярна и серниста киселина, които се отвежда извън завода от рециклираща компания. Към момента на територията на завода работят два Амин скрубера.

Без наличието на този катализатор реакцията по втвърдяване на оформената пясъчна фигура би отнела около 45 мин, а с негова помощ получаваме втвърдено пясъчно сърце за по-малко от минута.

В световен мащаб се използва същата технология за органично производство на пясъчни сърца. Към момента се правят опити и проучвания за смяна на технологията от органично към неорганично производство на пясъчни сърца, като целта е да се избегне използването на катализатор Ди-Метил Етил Амин.

Причините за проблема поради които бихме искали да сменим технологията за производство на пясъчни сърца са две – финансова и екологична.

Чрез премахването на Ди-Метил Етил Амин ще се намалят значително разходите по закупуването му, поддръжка на инсталацията за придвижването му към сърцарните машини и отвеждането му към Амин скрубера. Освен това ще се нулират и разходите за употребата на Амин скрубера, поддръжката му и закупуването и рециклирането на сярната киселина.

От екологична гледна точка ще се премахнат всички норми за контрол на емисии от Амин Скрубера. Ще се елиминира изцяло остатъчната миризма на амин около

сърцарните машини.

При използването на неорганично производство на сърца, употребата на Амин като катализатор ще бъде заменена с употребата на горещ въздух. Съответно ще бъде инсталирана ситсема за сгорещяване на въздух и инжектирането му под налягане. Освен това ще бъде използвана и нова система за смесване на пясъка, като ще се използва и специфични добавки от неорганичен елемент в прахообразно състояние и и течно състояние на водна основа.

Технологията на процеса, която ще се прилага, е следната:

- Смесителят с пясък от 2 части: разтвор от натриев силикат и минерална пудра, вместо използваните при сегашния процес смола и изоцианатен втвърдител
- Втвърдяването на сърцата става при загряване на сърцарните кутии с обдухване с горещ въздух и изпарение на водата, вместо с ДМЕА при сегашния процес
- Поради чувствителността на сърцата към влага ще се налага съхранение на сърцата в климатична стая, където сърцата ще се съхраняват при подходяща температура и влага
- Сърцата, произведени по тази неорганична технология не генерират емисии от летливи органични съединения при всички етапи от производството – от сърцарната машина, от зоните за съхранение на готовите сърца, при леене в карусела.
- Отпада необходимостта от пречистващо съоръжение за третиране на амина – амин скруббер

В приложение е представена производствена схема.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

3.а Сърцата ще се подават на Карусел №7. Поради използването на новия неорганичен процес за производство на леярски сърца, съществуващия робот за чупене на сърца ще бъде демонтиран от кукунинга.

4. Местоположение:

Инсталациите ще бъдат разположени в- Хале 3, след Сърцарна машина №12.

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

Двете сърцарни машини ще използват при оптимално натоварвяване (81 тона готова

продукция / 7200 броя части за доставяне) около 50 тона пясък на ден в пиковата година.

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се очаква да бъдат емитирани вещества, които могат да попаднат в контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Сърцата, произведени по тази неорганична технология не генерират емисии от летливи органични съединения при всички етапи от производството – от сърцарната машина, от зоните за съхранение на готовите сърца, при леене в карусела

Употребата на амин като катализатор в сегашната прилагана технология за производство на сърца ще бъде заменена с употребата на горещ въздух. Същият ще бъде обхванат и ще се подава в Био филтър 3 чрез изградената вътрешна газоходна мрежа в Хале 3.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Очакваните количества отпадъци са: около 50 т/ден отпадък с код 19 12 09 - Минерали (например пясък, камъни)

Засега се предвижда този отпадък да се депонира на депо за инертни материали и ТВО или да се предлага на пазара като строителен материал.

9. Отпадъчни води:

Не се предвижда отделяне на отпадни води

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

Няма да се използват опасни вещества

В приложение са представени ИЛБ на материалите, които ще се използват.

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

I.

Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка .

II.

Друга информация (не е задължително за попълване)

.....

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....

.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.
3. Други документи по преценка на уведомятеля:
 - 3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;
 - 3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.
4. Електронен носител - 1 бр.
5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез

лицензиран пощенски оператор.

Дата: 18.05.2020 г.

Уведомител: .

[Redacted signature]

ОБЯВА

От „Монтюпе“ ЕООД, гр. Русе

На основание чл.4, ал. 2 от Наредба за условия и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда – Наредба за ОВОС (ДВ, бр.25/2003г., изм. и доп. ДВ бр 94/2012)

УВЕДОМЯВАМЕ

Всички заинтересовани физически и юридически лица, че имаме инвестиционно предложение:

„Производство на цилиндрични глави от алуминиева сплав с използването на сърца, произведени по неорганична технология”

Всички, които желаят да изразят мнения и становища могат да го направят писмено в Община Русе или в РИОСВ – Русе, ул. „Придунавски булевард“ № 20.

- [Екип](#)
- [Новини](#)
- [Електронен вестник](#)
- [Кариери](#)
- [CSR](#)
- [Контакти](#)

Автор:

ОБЯВА

ОБЯВА

От „Монтюпе“ ЕООД, гр. Русе

На основание чл.4, ал. 2 от Наредба за условия и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда – Наредба за ОВОС (ДВ, бр.25/2003г., изм. и доп. ДВ бр 94/2012)

УВЕДОМЯВАМЕ

Всички заинтересовани физически и юридически лица, че имаме инвестиционно предложение:

„Производство на цилиндрични глави от алуминиева сплав с използването на сърца, произведени по неорганична технология”

Всички, които желаят да изразят мнения и становища могат да го направят писмено в Община Русе или в РИОСВ – Русе, ул. „Придунавски булевард“ № 20.

Производствен процес MOPF

Седмичен капацитет : 81 тона готова продукция / 7200 броя части за доставяне.

Описание на технологичните процеси и участващите в тях машини и съоръжения

1. Топене на метал

- Вид на сплавта – Al Si10 Ti0 лигатура - Al Zr10
- Използвана пещ за топене – Стрико3 , съществуваща ;
- Дегазираща установка – нова машина идентична със съществуващите.

2. Производство на пясъчни сърца

- Машина за изработване на пясъчни сърца, не съдържащи органични компоненти – нова, различна от съществуващата технология.
 - Консумирана енергия – електричествово , сгъстен въздух, съизмерими по количество със съществуващите машини за изработване на леярски сърца.
- Една съществуваща машина ще бъде трансформирана за работа с новата технология през 2021 г – FA 12.
- Ще бъдат доставени и инсталирани две нови сърцарни машини – FA 13 и FA14, конструирани и произведени да работят по новата технология.

3. Леене

- Поддържаща пещ - ще бъде използвана съществуваща от друга производствена линия .
- Дегазираща установка - ще бъде използвана съществуваща от друга производствена линия.
- Леярска машина – съществуващ Карусел 7 . Поради използването на новия неорганичен процес за производство на леярски сърца, съществуващият робот за чупене на сърца ще бъде демонтиран от кукунинга.
- Охлаждащ тунел - съществуващ охлаждащ тунел към Карусел 7 .

4. Довършителни операции

- Четири (4) броя машини за изтръскване (или избиване?) на пясъчни сърца - ще бъдат използвани съществуващи от друга производствена линия .
- Автономна Роботизирана Клетка (АРК), нова. АРК ще работи самостоятелно без намеса от страна на оператор и има за цел да извърши следните технологични процеси, характерни за продукта :
 - Отрязване на междинен вертикален леяк. Използва се нов вертикален циркуляр. По време на работа са отделят алуминиеви стужки с големина от 1 до 6 милиметра и тегло приблизително 30-40 грама на обработен детайл Използва се въздушно какпкова лубрикация.;
 - Отрязване на мъртва глава. Използва се съществуваща машина за отрязване на мъртви глави;
 - Отчупване на 4 броя леякови колони. По време на работа за всеки детайл се отделят по 4 броя цилиндри с приблизителни размери диаметър 25mm и дължина 60 милиметра.

- 3 (4) маси за визуален контрол - ще бъдат използвани съществуващи от друга производствена линия .

5. Система за изнасяне на пясък

- По време на процесите Леене и Довършителни операции се отеля пясък и части от пясъчните сърца. С помощта на подходящи технически средства – трошачка, пневматичен транспорт, елеватори и шнекове този пясък се изнася извън ХалеЗ в посока Запад за последващи складиране, транспорт и депониране или използване като строителен материал.
- Първоначалното съхранение на отпадния пясък ще се извършва в 3 броя силози по 60 м³.

6. Термична обработка

- Термичната обработка ще се извършва в съществуващи пещи .

7. Механична обработка

- За механична обработка ще се използват 7 (седем) броя металорежещи машини с ЦПУ, аналогични на съществуващите до момента. 5 нови и 2 от други линии.
- Измиване след механична обработка . Ще се използва нова машина, аналогична на съществуващите.
- Контрол на херметичност. Ще се използва нова машина, аналогична на съществуващите.
- 3 (4) маси за визуален контрол - ще бъдат използвани съществуващи от друга производствена линия .